

СОВРЕМЕННЫЕ МОЮЩИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕРМОКАМЕР

А. Ханумян, генеральный директор ООО «Калватис»

В современных условиях жесткой конкуренции производителей пищевых продуктов проблема сохранения стабильно высокого качества производимой продукции приобретает решающее значение. Одним из факторов, под влиянием которых формируется качество мясных продуктов, является высокая санитарная культура производства с четкой организацией противоэпидемических и гигиенических мероприятий.

О КОМПАНИИ

Компания «КАЛВАТИС» представляет современные профессиональные моющие и дезинфицирующие средства для различных отраслей пищевой промышленности под торговой маркой **Calgonit**.

Специалисты компании работают в тесном контакте с технологами и санитарными врачами, руководителями лабораторий и отделов контроля качества, помогают совершенствовать технологию процессов санитарной обработки оборудования; проводят обучение и инструктаж технического персонала предприятий, создают привязанные к конкретному производству технологические инструкции. Еще в марте 2007 г. совместно со специалистами лаборатории гигиены производства и микробиологии ГНУ ВНИИ мясной промышленности была создана «Инструкция по санитарной обработке оборудования, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях мясной промышленности с использованием моющих и дезинфицирующих средств под торговой маркой **Calgonit** фирмы **Calvatis GmbH**». Этот документ определяет методы и режимы применения моющих и дезинфицирующих средств, технологический порядок санитарной обработки, контроль полноты смываемости средств и требования техники безопасности. Он

может послужить основой для создания индивидуальных гигиенических планов каждого конкретного производства, которые определяют общую потребность в моющих и дезинфицирующих средствах и позволяют грамотно планировать бюджетные показатели.

КОМПЛЕКСНАЯ САНИТАРНАЯ ОБРАБОТКА ТЕРМОКАМЕР

Особое внимание на мясоперерабатывающих предприятиях уделяется вопросам санитарной обработки термокамер, так как применяемые для этой процедуры препараты зачастую занимают преобладающую долю в общем объеме потребляемых моющих средств. В нашем арсенале на сегодняшний день имеется несколько продуктов для решения этих задач.

Наиболее популярным из них сегодня является щелочное пенное средство «Калгонит НФ 5401», которое образует стабильную пену с высокой адгезионной способностью и может применяться как для автоматической пенной мойки камер, так и для их финальной обработки с использованием пеноподающих устройств и мойки дымогенераторов. Средство обычно работает в концентрации 4–5 %, то есть для приготовления 100 л рабочего раствора требуется 4–5 кг препарата. Точный

выбор концентрации во многом определяется не только степенью загрязнения камеры и частотой санитарной обработки, но и качеством применяемых для копчения опилок и щепы.

Другое сильнощелочное средство, «Калгонит НН 5454» в противоположность первому содержит пеногаситель и предназначено для автоматической мойки только тех видов коптильных камер, производители которых подчеркивают в технической документации необходимость отсутствия пены в применяемом растворе моющего средства. Вследствие высокой способности к растворению жиров, продукт может также использоваться для мойки любых сильно загрязненных деталей методом замачивания.

И наконец, в 2010 г. специалистами компании было разработано новое пенное сильнощелочное средство для мойки термокамер «Калгонит НФ 401». Специально подобранный состав щелочных компонентов и поверхностно-активных веществ позволяет получать стабильную пену длительного действия и добиваться быстрого и эффективного удаления прочно связанных с поверхностью остатков дымовых смол и пригоревших жиров уже при концентрации 3,0 %. То есть, в данном случае для приготовления 100 л рабочего раствора достаточно всего 3,0 кг моющего средства. Уменьшение общего расхода препарата не только положительно сказывается на экономике, но и снижает химическую нагрузку на сточные воды, что зачастую очень важно для современных предприятий, соблюдающих строгие экологические нормы.

Все вышеназванные щелочные продукты применяют для удаления из коптильных камер тяжелых орга-


нических загрязнений и используют достаточно регулярно. Значительно реже для промывки термокамер с целью удаления солевых отложений, возникающих вследствие постоянного воздействия горячей воды, необходимо использовать кислотные препараты. Таковым может быть, например, «Калгонит СН 542», который, благодаря оптимальному сочетанию азотной и фосфорной кислот, легко растворяет неорганические загрязнения и обеспечивает не только беспрепятственное прохождение жидкости и дыма через внутренние коммуникации и форсунки

камеры, но и необходимый уровень общей гигиены.

Ну а тем, кому не безразличен внешний вид коптильных камер, мы рекомендуем время от времени обрабатывать их кислотным пенным средством «Калгонит СФ 5500», которое удалит с поверхности не только избыточный щелочной компонент, но и солевые следы от высохшей воды, что придаст поверхности из нержавеющей стали неотразимое сияние и блеск.

И только после проведения кислотной пенной мойки для закрепления полученного результата двери

термокамеры снаружи могут быть покрыты концентрированным полировочным составом «Тру-лит ВА Стар», что надолго сохранит оборудование в чистоте.

Вся представленная выше химическая продукция отвечает требованиям норм безопасности Европейского сообщества и стандартов DIN EN ISO 9001:2008 и 14001:2004, сертифицирована в России и находит все более широкое применение у специалистов отрасли, реально помогая обеспечивать стабильно высокий уровень гигиены, а соответственно и качество конечных продуктов. 

КАЛВАТИС

calgonit

ВСЕЛЕННАЯ
ЧИСТОТЫ

МОЮЩИЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕРМОКАМЕР



Калгонит HF 5401 (24 кг)

Калгонит HF 401 (24 кг)

Калгонит HN 5454 (30 кг)

ООО «КАЛВАТИС»

119119, Москва, Ленинский проспект, д. 42

Тел.: (495) 938 71 36 Тел./факс: (495) 938 70 24

E-mail: calvatis@mail.ru

www.calvatis.ru